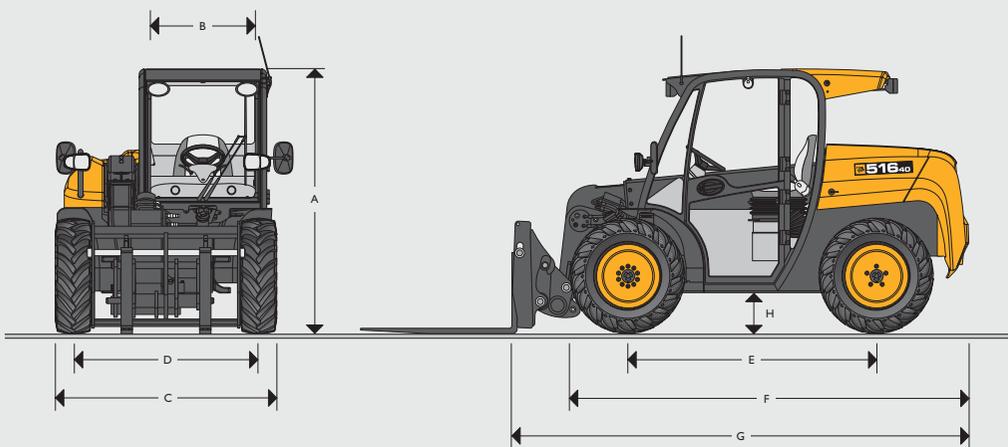


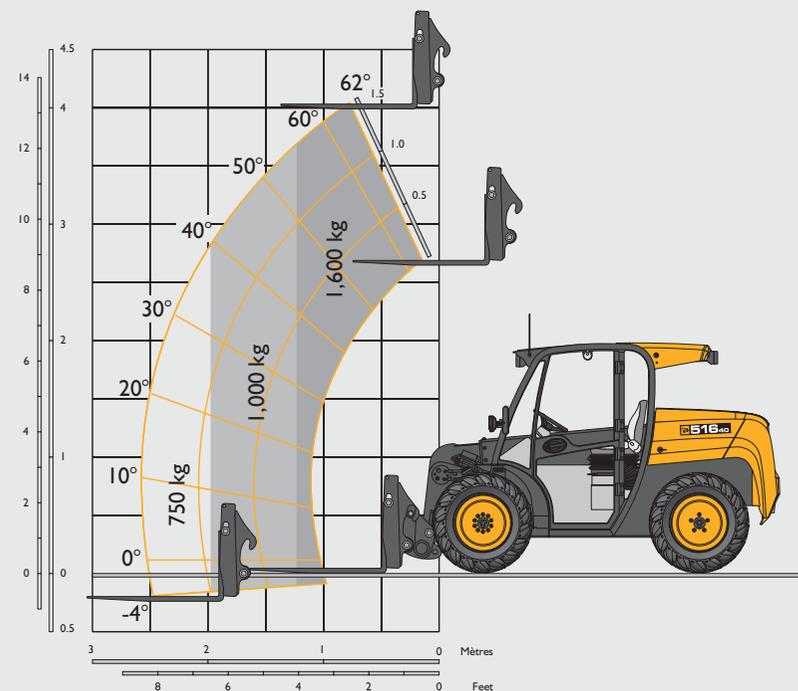
DIMENSIONS STATIQUES



Modèle		516-40
A	Hauteur hors tout	m 1,8
	Hauteur hors tout avec essuie-glace	m 1,84
B	Largeur intérieure de la cabine	m 0,87
C	Largeur aux pneumatiques	m 1,56
D	Voie avant	m 1,3
E	Empattement	m 1,75
F	Longueur hors tout aux pneumatiques avant	m 2,8
G	Longueur hors tout au tablier	m 3,23
H	Garde au sol	m 0,24
	Rayon de braquage extérieur aux pneumatiques	m 2,8
Poids	m	3 421
Angle de cavage au sol	degrés	35/30*
Angle de déversement du tablier à hauteur maxi	degrés	30/35*
Pneumatiques	Traction	255/75-15,3
	Industriel	10,0/75-15,3
	Semi-gazon	10,0/75-15,3

* Tablier compact tool carrier/Attache rapide de chargeur compact

CAPACITE DE LEVAGE



Modèle	TELESCOPIC JCB AGRI 516-40	
	Tablier compact tool carrier	Attache rapide de chargeur compact
Capacité de levage à hauteur maxi.	kg 1 600	1 600
Capacité de levage à la portée maxi	kg 750	750
Capacité de charge à portée de flèche de 2,0 m	kg 1 000	1 000
Hauteur de levage maxi	mm 4 045	4 060
Portée à hauteur de levage maxi	mm 460	380
Portée maxi avant	mm 2 535	2 455

Conforme au test de stabilité EN 1 459 Annexe B.

MOTEUR		
Modèle		516-40
Modèle		KOHLER KDW2204 CHD
Cylindrée	l	2,2
Carburant		Diesel
Refroidissement		Liquide
Alésage	mm	88
Course	mm	90,4
Puissance brute à 2 800 tr/min		
ISO 14396	cv (kW)	47 (35)
Couple brut à 1 600 tr/min		
ISO 14396	Nm	130
Conformité aux normes d'émissions		CE Etape IIIA/E-U EPA Tier 3
Intervalles de vidange d'huile moteur		500 heures

TRANSMISSION			
Modèle		516-40	
Type		Hydrostatique	
Modèle		Rexroth AA4VG	
		Marche avant	Marche arrière
Plage basse	km/h	13	13
Plage haute	km/h	26	26

SYSTEME ELECTRIQUE		
Tension	V	12
Débit de l'alternateur	A/h	80
Capacité de la batterie	A/h	62

HYDRAULIQUE		
Modèle		516-40
Pression de service de la pompe principale	bar	230
Débit à la pression du circuit (à 2 800 tr/min)	l/min	56
Débit auxiliaire maxi (à 230 bar)	l/min	56
Temps de cycle		secondes
Montée de la flèche		6,6
Descente de la flèche		3,9
Extension		5
Rétraction		3,7
Déversement		2,5
Cavage		3,3

CAPACITES		
Réservoir de carburant	l	50
Réservoir hydraulique	l	58
Carter d'huile moteur	l	8
Système de refroidissement du moteur	l	22

FREINS	
Freins de service :	freins hydrauliques à tambour sur les moteurs d'entraînement avant.
Frein de stationnement :	frein manuel à tambour sur les moteurs d'entraînement avant.

FLECHE ET TABLIER	
La flèche est fabriquée en acier spécial haute résistance. Patins de glissement à longue durée de vie et entretien réduit. Le tablier compact JCB tool carrier, à levage parallèle avec verrouillage manuel ou hydraulique, accepte le tablier à fourches intégrées et un grand nombre d'accessoires ; il est compatible avec les TELESCOPIC JCB compacts. Tablier chargeur compact : attache compatible avec tous les accessoires de chargeur compact.	

SYSTEME ELECTRIQUE	
12 V – masse négative. Batterie haute résistance de 95 Ah. Alternateur de 95 A. Eclairage routier complet. Feu de recul. Clignotants. Feux de détresse. Alarme de recul.	

DIRECTION	
Direction entièrement hydrostatique. 4 roues motrices permanentes et 32° d'angle de direction à l'avant et à l'arrière procurent une maniabilité exceptionnelle	

CABINE	
Cabine silencieuse, sûre et confortable conforme aux normes ROPS ISO3471 et FOPS ISO 3449. Console radio. Accoudoir. Toutes les vitres sont en verre teinté. Pare-brise et vitre de toit en verre laminé. Essuie-glaces/lave-glaces à l'avant et à l'arrière et système de chauffage/désembuage. Porte à vitre ouvrante. Climatisation ou ventilateur frontal en option. Système d'avertissement visuel pour la température du liquide de refroidissement, la pression d'huile moteur, le colmatage du filtre à air, la charge de la batterie, la pression de l'huile de transmission, la température du moteur, la jauge de carburant et le compteur d'heures.	

Joystick de commande de la flèche incorporant l'inverseur de marche avant/arrière. Pédales d'accélération et de frein au plancher. Siège à suspension de luxe réglable en tissu ou en vinyle en option, avec levier de frein de stationnement monté sur le côté. Système d'avertissement à indicateur automatique de moment de charge avec alarme sonore et visuelle, à hauteur des yeux, recevant un signal d'un capteur de charge placé sur le pont arrière. Ce système surveille en permanence la stabilité longitudinale de la machine et permet à l'opérateur d'en conserver la maîtrise.

OPTIONS ET EQUIPEMENTS	
Options : feux de route, phares de travail, gyrophare, extincteur, protection du pare-brise, pare-soleil, pneumatiques de traction, industriels ou semi-gazon, grille de radiateur, tablier compact tool carrier ou de chargeur compact manuel ou hydraulique, isolateur de batterie, climatisation, ventilateur frontal, kit radio/haut-parleur, alarme de recul, rétroviseur grande visibilité, cale, pompe à graisse, points de levage, ventilateur réversible.	

Equipements : tablier compact tool carrier : benne universelle avec contre-lame, fourche industrielle ou flottante, pic à balles, fourche à fumier. Tablier chargeur compact : benne universelle avec contre-lame, balayeuse/bac de ramassage, fourche et hydrogriffe à fumier.